

データ入稿のご案内

★データ入稿先

info@ko-ma-tsu.co.jp

※上記アドレスへのご入稿をお願い致します。
他のアドレスへデータをご入稿頂いた場合、
対応致しかねますのでご留意下さい。

★入稿方法

- ・ イラストレーターでのデータ入稿を推奨しております。（バージョンは cs6 まで対応可）
※PDF でのご入稿を希望される場合は、別途ご相談下さい。
- ・ 入稿データの体裁となる PDF、もしくは JPG も一緒に入稿下さい。

◆ 制作上注意点 ◆

下記、入稿時のデータ注意点をまとめております。
最終確認チェックシートとしてご使用下さい。

- 塗り足し・トンボはあるか
- 仕上がり線ぎりぎりに文字等が入っていないか
(天地左右 3mm 以上あけてご制作下さい)
- サイズが規定の範囲内に収まっているか
※当社規定サイズがご不明な場合は、お手数ですがご連絡下さい。
- 文字のアウトラインはとれているか
- リンク画像は埋め込まれているか
- 折り加工・コーナーカット加工がある場合、絵柄との整合性がとれているか
- 指定の色数に添ってデータが作成されているか
※ロゴマーク等に不要な特色が使われていないか十分ご確認下さい。
- 文字や線、コード等に不要なリッチブラック（掛け合わせの黒）を使用していないか
※特に QR コード、バーコードにご注意下さい。
スミ以外の色が掛け合わせていますと、
仕上がった際に読み取りづらくなる可能性がございます。
- RGB から CMYK への変換ができているか
- アートボードの中心に絵柄が来ているか
(1つのアートボードに、絵柄は1つでご制作下さい)
※表裏に絵柄がある場合は、アートボードが2つとなります。
- オーバープリントがかかっていないか
- 極細線・極小文字を使用していないか（線は 0.25pt 以上、文字は 6pt 以上推奨）
- 仕上がり罫や、マシン・折り位置指示の罫が残っていないか
※マシン位置等の指示は、レイヤーを変えて指示線であることが分かるように表記いただくか、
別途、加工見本や指示書を添付下さい。

入稿データに不備があった場合、再入稿 となりますのでご注意ください。

その他、ご不明点等ございましたら、
お気軽にお問い合わせください。

株式会社 **小松総合印刷**

tel.0265-72-3129
fax.0265-73-6625